



Industrie Service

ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-MUC-WD-3163318.2017.004

Hersteller: **Maasch & Kirsch GmbH & Co. KG**
Burgkirchener Straße 179
DE – 84489 Burghausen

Fertigungsstätte(n): **Burgkirchener Straße 179**
DE – 84489 Burghausen

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das
Schmelzschiessen von metallischen Werkstoffen**

nach

EN ISO 3834-2

Auftragsnummer: 3511370

gültig bis: 30. September 2024

München, 20. Dezember 2021

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik


Matthias Strobel



EQ3163318

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland

Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2
bescheinigt:

- Anwendungsbereich:**
- Druckbehälter- und Rohrleitungen nach DGRL
 - Maschinen nach Maschinenrichtlinie
 - allg. Schweißarbeiten
- Grundwerkstoff(e):**
(Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)
- 1.1, 1.2, 1.3
 - 5.1
 - 8.1, 8.2
 - 10.1, 10.2
 - 43, 44, 45
- Abmessungen der Bauteile:**
- Wanddicke bis 100 mm, Länge bis 40 m,
max. Ø 5000 mm, max. Stückgewicht 80 t
- Schweißprozesse:**
(Prozessnummern nach EN ISO 4063)
- 111 Lichtbogenhandschweißen
 - 121 Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode
 - 131 Metall-Inertgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
 - 135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
 - 136 Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode
 - 138 Metall-Aktivgasschweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode
 - 141 Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz
- Schweißaufsicht:**
- Hr. Kristian Rene Nickolaus (IWE)
- Vertreter: Hr. Peter Kapsalis
- Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:**
- Verantwortlich: Hr. Forsthuber
Hr. Ackermann

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-2859345-2021 zu entnehmen.

Bemerkungen:
keine



Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.